

B641 LİFT KONTROL CİHAZI

Teknik Özellikler :

Çalışma Gerilimi	380 V AC +/-%20
Çalışma Frekansı	50 Hz
Güç aralığı	0.75 - 2.2 kW
Yük Tipi	Asenkron Motor
Koruma sınıfı	IP 10
Kart Tipi	Mikro işlemcili yeni nesil kart
Bağlantı şekli	Terminal bağlantı
Gösterge	16x2 LCD ekran
Kablo Çapı	1.5 mm ²
Montaj	Pano kapağına önden montaj
L1-L2-L3	Şebeke gerilimi bağlantısı
N	Nötr bağlantısı
U-V-W	Motor bağlantısı



KURULUM

1.Adım

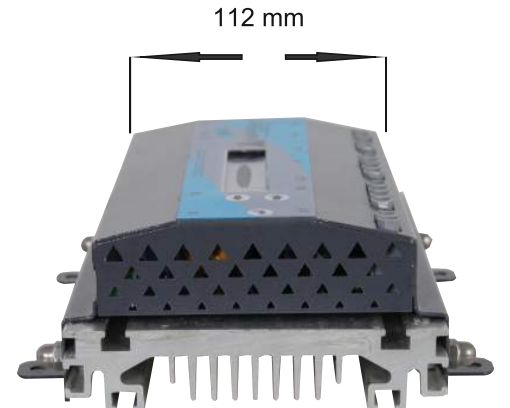
Şebekeden gelen **L1** fazını **L1** klemensine , **L2** fazını **L2** klemensine ve **L3** fazını **L3** klemensine bağlayınız.Nötr bağlantısını **N** klemensine bağlayınız.

2 . Adım

Motor bağlantısından gelen **U** kablosunu(herhangi biri) **U** klemensine **V** kablosunu (herhangi biri) **V** klemensine ve **W** kablosunu(herhangi biri) **W** klemensine bağlayınız.

3.Adım

Kart kontrolünde kullanılacak olan buton çeşidi **NO** butondur.**1 pin** butona sağ ya da sol komutunun verildiği butondan gelen bağlantının yapıldığı pin'dir.**2 pin** Ortak pin'dir(**COM**).**3.pin** ise motora sola ya da sağa dön komutunun verildiği butondan gelen bağlantının yapıldığı pin'dir.



B641 LİFT KONTROL CİHAZI

PARAMETRE AYARLAMA

MENULER



Menu 1

Soft Start ms

0 - 255 ms aralığında seçilebilecek bir zaman dilimi aralığında motorunuza yumuşak kalkış süre kısıtlaması yapabilirsiniz. Bu ayarı cihaz üzerinde bulunan menü butonlarından gerçekleştirebilirsiniz.

Menu 2

Start Torque %

Bu mod seçildiğinde 40 - 64 arası parametre değerlerine göre motor kalkışını açık çevrimde tamamlayacaktır. Eğer ilk kalkış momenti küçük tutulursa motor normal hızına ulaşmadan aşırı yük hatası vererek duracaktır. Bu durumda moment bir miktar artırılarak ayarlanan sürede motorun kalkması sağlanır.

Menu 3

Soft Stop ms

0 - 255 ms aralığında motorunuzun duruş süresini ayarlayabilirsiniz. Bu ayarlamaları cihaz üzerinde bulunan menü butonlarından gerçekleştirebilirsiniz.

Menu 4

Stop Torque %

Bu menu seçildiğinde 1- 64 arası parametre değerlerine göre motor duruşunu (yavaşlama) gerçekleştirecektir. gerilm altındaki duruşu 64 yaparsanız 380 V tan 0 V bir rampa yapar. 40 yaparsanız 220 V den başlayarak 0 V rampa yapar.

Menu 5

Break up ms

Motor yumuşak kalkış yapar iken fren açma ölçüsüdür. Milisaniye bazında ayarlanabilir. Sarsıntısız bir kalkış sağlar. Fren açma 1 - 60 ms aralığında ayarlanır. Fren 1. ms de çok hızlı 64 . ms de ise yumuşak duruş bittikten sonra kapatır.

Menu 6

A Control s

Akımın hassas ayarlanması gereken uygulamalarda kullanılır. Saniye sayısı bir hassaslık ölçüsüdür ve tekrar eden akım piklerinde(yükselme) istenilen tekrar sayısında ayarlanabilir. Saniye bazında Akım yoklamasıdır. 1 sn ayarlandığında hassaslaşır.

B641 LİFT KONTROL CİHAZI



PARAMETRE AYARLAMA

MENULER

Menu 7

A Tolerance x

Bu parametre ile menu 6 da ayarlanan değer sayısı kontrol edilir. Bu değerın meydana gelme sayısı bu menuden ayarlanan değer kadar tolere edilebilir. Bu değer bir hassaslık ölçüsüdür. Akım hassasiyetinin ayarlanması gereken uygulamalarda kullanılmalıdır. 1 ayarlandığında hatayı 1 kere gördüğünde , 5 te ise 5 kere gördüğünde akım hatasına düşer.

Menu 8

Lim A / Motor A

LCD ekran sol tarafında yazılmış olan **Lim A** değeri aşırı yük durumlarında motorun zarar görmemesi için ayarlanması gereken maximum akım değeridir. LCD ekran sağ tarafında görülen **Motor A** değeri ise motor çalışır iken çektiği akım değerini belirtir. Bu değere bakılarak aşırı yüklenme durumunda **Lim A** değeri belirlenebilir.

Menu 9

Break down ms

Motor yumuşak duruş yapar iken fren açma ölçüsüdür. Milisaniye bazında ayarlanabilir. Sarsıntısız bir duruş sağlar. Fren açma 1 - 64 ms aralığında 64. ms çok hızlı 1. ms de ise yumuşak duruş bittikten sonra kapatır.

Menu 11

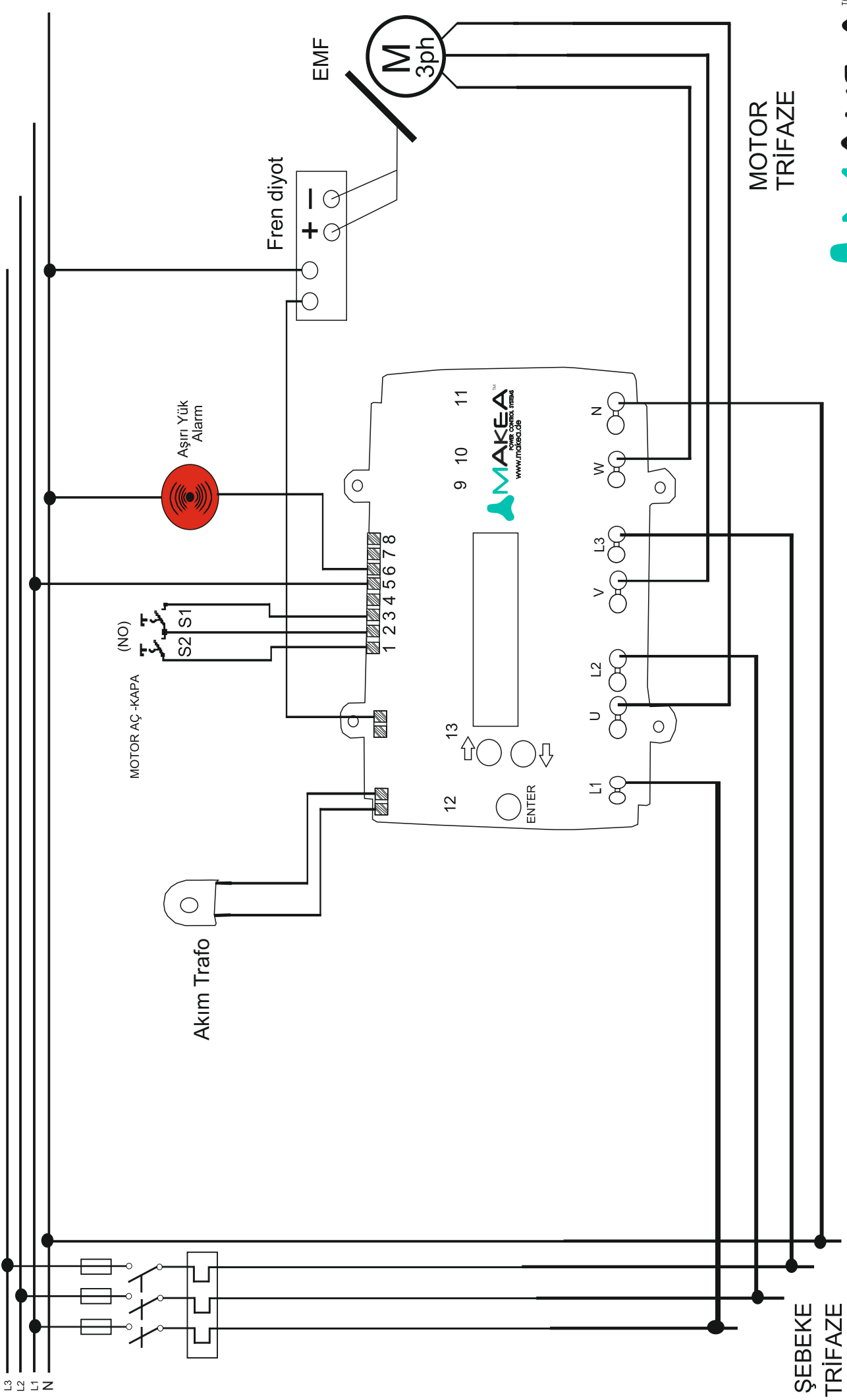
Work Time

Cihazın kullanılmaya başlandığı andan itibaren ne kadar süre boyunca kullanıldığının bilgisini taşıyan parametredir. Üstünde herhangi bir değişiklik yapılamaz.

Menu 12

Ramp Type

Motor hızlandığında(yumuşak kalkış anında) veya yavaşladığında (yumuşak iniş anında) varsayılan rampa modelidir. Kullanılan uygulamaya göre değişebilir.



* —/— (5. ve 6. kontaklar anahtarlama ucudur.)
5 6