

B641T HALI SIKMA KONTROL CİHAZI

Teknik Özellikler :

Çalışma Gerilimi	380 V AC +/-%20
Çalışma Frekansı	50 Hz
Güç aralığı	0.75 - 7.5 kW
Yük Tipi	Asenkron Motor
Koruma sınıfı	IP 10
Kart Tipi	Mikro işlemcili yeni nesil kart
Bağlantı şekli	Terminal bağlantı
Gösterge	16x2 LCD ekran
Kablo Çapı	2.5 mm ²
Montaj	Pano kapağına önden montaj
L1-L2-L3	Şebeke gerilimi bağlantısı
N	Nötr bağlantısı
U-V-W	Motor bağlantısı



KURULUM

1.Adım

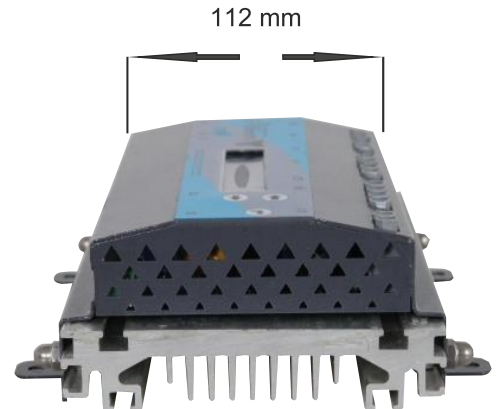
Şebekeden gelen **L1** fazını **L1** klemensine , **L2** fazını **L2** klemensine ve **L3** fazını **L3** klemensine bağlayınız.Nötr bağlantısını **N** klemensine bağlayınız.

2 . Adım

Motor bağlantısından gelen **U** kablosunu(herhangi biri) **U** klemensine **V** kablosunu (herhangi biri) **V** klemensine ve **W** kablosunu(herhangi biri) **W** klemensine bağlayınız.

3.Adım

Kart kontrolünde kullanılacak olan buton çeşidi start butonu için “**NO**” stop butonu için “**NC**” butondur. **1. pin** start butonunun herhangi bir ucunun bağlandığı pindir. **2. pin** ortak pin(**COM**) pinidir. **3. pin** ise stop butonun herhangi bir ucunun bağlandığı pindir.



B641T HALI SIKMA KONTROL CİHAZI

PARAMETRE AYARLAMA

MENULER

Menu 1

Kalkis sn

0 - 255 ms aralığında seçilebilecek bir zaman dilimi aralığında motorunuza yumuşak kalkış süre kısıtlaması yapabilirsiniz. Bu ayarı cihaz üzerinde bulunan menü butonlarından gerçekleştirebilirsiniz.

Menu 2

İlk Tork %

Bu mod seçildiğinde 40 - 64 arası parametre değerlerine göre motor kalkışını açık çevrimde tamamlayacaktır. Eğer ilk kalkış momenti küçük tutulursa motor normal hızına ulaşmadan aşırı yük hatası vererek duracaktır. Bu durumda moment bir miktar arttırılarak ayarlanan sürede motorun kalkması sağlanır.

Menu 3

Geri sarma sn

Motorun kaç tur geri döneceğinin saniye ile ayarlanmasıdır. Halıyı düşürmek için en iyi ayar müşterinin isteği doğrultusunda yapılır. Geri sarma torku ile bağlantılıdır. Örneğin : 2 saniye ayarlanırsa 3 tur , 8 saniye ayarlanırsa 5 tur atar.

Menu 4

Geri sarma Tork

Geri sarma yumuşaklığını ayarlar. Halının yıpranmaması için elzem ayardır.

Menu 5

Fren ramp sn

Bu ayar firma tarafından seçilmelidir. Motorun karakteristik özelliğine göre değişir. Firma tarafından ayarlanır. Müşteri kesinlikle değiştirmemelidir. Aksi halde ortaya çıkabilecek sıkıntılardan firmamız sorumlu değildir.

Menu 6

Fren gücü

Bu ayar firma tarafından seçilmelidir. Motorun karakteristik özelliğine göre değişir. Firma tarafından ayarlanır. Müşteri kesinlikle değiştirmemelidir. Aksi halde ortaya çıkabilecek sıkıntılardan firmamız sorumlu değildir.



B641T HALI SIKMA KONTROL CİHAZI

PARAMETRE AYARLAMA

MENULER

Menu 7

0 : sabit 1 : ramp

Bu ayar firma tarafından seçilmelidir. Motorun karakteristik özelliğine göre değişir. Firma tarafından ayarlanır. Müşteri kesinlikle değiştirmemelidir. Aksi halde ortaya çıkabilecek sıkıntılardan firmamız sorumlu değildir.

Menu 8

Fren oto kes.

Kullanılmaz.

Menu 9

SIKMA 1*10 sn

Kısa zaman sıkma ayarıdır. Küçük halılar için ayarlanır.her 1 birimlik artış 10 saniye ye denk gelir.

Menu 10

2.Fren

Kullanılmaz.

Menu 11

Uzun zaman

Uzun zaman sıkma ayarıdır.Büyük halılar için kullanılır.Her 1 birimlik artış 10 saniye ye denk gelir

Menu 12

Rampa Modeli

Motor hızlandığında(yumuşak kalkış anında) veya yavaşladığında (yumuşak iniş anında) varsayılan rampa modelidir. Kullanılan uygulamaya göre değişebilir.

Menu 13

Reset Sayac

Halı sayısını gösterir.Sıfırlamak için ENTER tuşuna 2 kere basılır. Elektrik aç-kapa yapılarak sıfırlanır.



BAĞLANTI ŞEMASI

